

kLine MS High Tech

Produktbeschreibung

MS HIGH TECH ist ein hochwertiger einkomponentiger Hybrid-basierter Klebstoff mit hoher Griffigkeit. Im Allgemeinen ist eine Fixierung der Klebeinheit nicht erforderlich. Das Produkt ist ge-ruchlos, neutral und frei von Silikon und Isocyanat

Eigenschaften

- ▶ dauerelastisch
- ▶ Extrem hohe Anfangshaftung
- ▶ Überstreichbar
- ▶ Universeller Kleber für Innen & Außen
- ▶ Kein Spreizen notwendig

Anwendungsbereich

KLIN MS HIGH TECH kann für das Verkleben von Paneelen, Holzleisten, Fensterbänke, Spiegel und Isolationsmaterial am Bau verwendet werden. Für Karosseriebau und Metallverbindungen sowie für Verklebungen im Schiffsbau. Im allgemeinen haftet MS HIGH TECH, auch ohne Primer ausgezeichnet auf den meisten Un-tergründen im Bau wie Glas, glasierten Oberflächen, Email, Por-zellan, Epoxy, Polyester, Hart PVC, PU, Edelstahl, anodisiertem Alu-minium, Kupfer, Zink, Blei und lackiertem Holz und HPL Paneele. Für poröse Untergründe wie Beton und Gips empfehlen wir einen Primer.

Anwendungseinschränkungen

Nicht geeignet für PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Neopren und bituminöse Untergründe. Nicht geeignet für den Dauernassbereich. Nicht für Dehnungsfugen geeignet.

Fugendimensionen

Tragen Sie den Klebstoff in einem vertikalen Streifen mit einem Zwischenabstand von 30cm auf. Die Verwendung von zweiseitigem Klebeband, 3 mm dick, wird empfohlen, um die Haftung während der ersten 24 Stunden zu unterstützen und sicherzustellen, dass die Dicke des Klebstoffes richtig ist. Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service.

Untergrundvorbereitung

Bitte lesen Sie vor der Verwendung von MS HIGH TECH das Ge-sundheits- und Sicherheitsdatenblatt. Alle Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Staub, Fett und anderem losen Mate-rial sein. Reinigen Sie die Oberflächen gründlich mit Cleaner. Ob-wohl MS HIGH TECH eine ausgezeichnete Haftung ohne Grun-dierung auf den meisten gängigen Bausubstraten zeigt, kann eine Grundierung für bestimmte Anwendungen empfohlen werden. Verwenden Sie eine professionelle Kartuschenpistole. Glätten Sie das frisch aufgetragene Dichtmittel innerhalb der Trocknungszeit, um einen festen und vollen Kontakt mit den Verbindungsflächen zu gewährleisten.

Technische Daten

Basis		MS Polymer
E-Modul bei 100%	N/mm ²	0,39 MPA
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Aushärteszeit	23°C & 55% RF	2-3 mm/Tag
Hautbildungszeit	23°C & 55% RF	15 Minuten
Praktische Dehnfähigkeit		±25%
Shore- A Härte	DIN 53505	55
Dichte		1,57g/ml
Bruchdehnung		300 %
Zugfestigkeit	N/mm ²	2,20 MPa
Haltbarkeit +5°C und +25°C		18 Monate
Temperaturbeständig nach Aushärtung		-40°C bis +100°C

Verarbeitung

Haftprüfungen vor der Anwendung empfohlen.

MS HIGH TECH darf nicht bei Temperaturen unter +5 Grad C verarbeitet werden. Nach Auftragen des Klebers sind die Teile sofort, noch vor der Hautbildung, aufeinanderzupressen und zu fixieren.

Reinigen

Gehärtetes und nicht-ausgehärtetes Material und Werkzeuge können mit Cleaner gereinigt werden.

Farben

weiß

Gebindeeinheiten

Kartuschen 290 ml

Verpackungseinheit 12 Stück

Haftungsbeschränkung

Die DKS Technik GmbH ist in keinem Fall für beiläufig entstandene Schäden oder Folgeschäden sowie Schäden die den Einkaufspreis übersteigen, haftbar, unabhängig davon, ob der Schadensfall auf Garantie, dem Vertrag, einer unerlaubten Handlung, einer strengen Haftung, Fahrlässigkeit oder sonstigem basiert.

Sicherheit

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für gewerbliche Anwender auf Anfrage erhältlich