

kLine Bodyguard

Hochbelastbarer 2K-Polyurethan-Acrylack zur kratzfesten und robusten Beschichtung von Transportflächen (z. B. Pick-Up-Ladeflächen) und hochbelasteten Oberflächen an Nutzfahrzeugen, Pick-Up's, Camping-Fahrzeugen, Anhängern und Geländefahrzeugen sowie Industrie- oder Bauanwendungen im Farbton schwarz.

Anwendung

Mögliche Einsatzbereiche wären:

- Karosserie von Off-Road-Fahrzeugen
- Schweller und Einstiege von KFZ-Fahrzeugen
- Felgen von Off-Road-Fahrzeugen
- Boden- und Ablageflächen in Campingfahrzeugen
- Unterboden- und Fahrwerksbereiche
- Rammschutz, Trittbretter, Dachträger, Reserveradabdeckungen etc.
- Radhausbereich
- Auffahrampen, Transportflächen von Abschlepp-Fahrzeugen und Anhängern
- Bodenbeschichtung für Kastenwägen
- Holz-Unterböden bei Wohnwägen
- Stau- und Ablageflächen bei Nutzfahrzeugen/LKW's
- Maschinen- und Apparatebau

kLine Bodyguard verfügt neben einer extrem hohen Verschleißfestigkeit auch über ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeiten. Die sehr hohe Standfestigkeit ermöglicht extrem dickschichtige Applikationen.

Einfach zu verarbeiten, da 750 ml Stammlack in 1 Liter Unterbodenschutzgebinden vorgefüllt sind, es müssen nur noch 250 ml kLine Bodyguard Komp. B zugegeben werden, Mischung kräftig in der Dose schütteln und anschließend mittels UBS-Spritzpistole applizieren. Applikation in mehreren Schichten. In der letzten Schicht kann Quarzsand eingestreut werden, um eine rutschfeste Oberfläche zu erhalten.

Mischungsverhältnis – Applikation - Schichtstärke:

750 ml kLine Bodyguard Komp. A im 1 Lt. Gebinde + 250 ml kLine Bodyguard Komp. B ca. 2 Minuten schütteln. Kleinmengen können im Verhältnis 3:1 im Messbecher angemischt werden. Innerhalb der Topfzeit sollten mittels UBS-Spritzpistole oder passender Lackierpistole pro Schicht ca. 250µm Nassschichtstärke appliziert werden.

Empfohlene Gesamtschichtstärke: 120-380µm trocken = 250-750 µm nass (1-3 Schichten)

Topfzeit

1-1,5 h

Ablüftzeit

5-8 min. zwischen den Spritzgängen;

10-15 min. vor Ofentrocknung

Technische Daten

Bindemittelbasis:	Polyurethan-Acryl-System
Festkörper:	56 - 58 Gew.-% 43 - 45 Vol.-%
Lieferviskosität (DIN 53 211):	thixotrop
Dichte (DIN EN ISO 2811):	1,1 - 1,3 kg / ltr.
Glanzgrad (DIN EN ISO 2813):	10 - 20 GE / 60° (matt)

Eigenschaften

- hohe UV- und Witterungsbeständigkeit
- ausgezeichnete Schlag- und Kratzfestigkeit
- hohe Beständigkeit gegen Kraftstoffe und Öle
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- wirkt geräuschunterdrückend
- Temperaturkurzzeitbelastung: 180 °C
- Temperaturdauerbelastung: 150 °C

Verarbeitung

ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit

Untergrund-vorbehandlung:

Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner

Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche

Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

Holzuntergründe: reinigen, anschleifen und entstauben

GFK: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner

intakte, 2K-feste Altlackierungen: reinigen, anschleifen und entfetten mit silikonentferner

Trocknung

	Staubtrocken	griffest	montagefest
Objekttemperatur 20 °C	15 - 20 Min.	3 - 4 h	24 h
Objekttemperatur 60 °C		30 min.	1 - 2 h

Die Endhärte wird nach 5 - 6 Tagen (20 °C) erreicht.
Angaben gelten bei 20°C und 50 % relativer Luftfeuchtigkeit.