

DINITROL 517 A/B

2-Komponenten Polyurethan Klebstoff mit hohen Festigkeiten

Allgemeine Produktbeschreibung:

DINITROL 517 A/B ist ein 2-Komponenten Polyurethan Klebstoff mit hohen Festigkeiten, der sich besonders für strukturelle Verklebungen eignet. Die Topfzeit von DINITROL 517 A/B liegt bei ungefähr 12 Minuten.

Die Topfzeit kann leicht angepasst werden, es lassen sich Verarbeitungszeiten von 5 Minuten bis zu einer Stunde einstellen.

Je nach Anforderung kann die Aushärtung durch Erwärmung beschleunigt werden.

Applikation:

DINITROL 517 A/B kann aus Kartuschen, oder über automatische Applikationsanlagen verarbeitet werden. Es können statische Mischer der Firma Mixpac mit mindestens 20 Elementen oder dynamische Mischer verwendet werden. DINITROL 517 A/B bildet nach der Applikation sofort standfeste Klebstoffraupen.

Sicherheit / Lagerung:

DINITROL 517 A ist gemäß 1907 / 2006 EG nicht kennzeichnungspflichtig.

DINITROL 517 B ist gemäß 1907 / 2006 EG kennzeichnungspflichtig, Symbol: Xn

Das Material muss unter Ausschluss von Feuchtigkeit in geschlossenen Behältern bei Temperaturen von 5°C bis 30°C gelagert werden. Wir empfehlen das Material bei Verarbeitungstemperatur zu lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 6 Monate ab Produktion.

Gebinde:

PE-Doppelkartuschen 400 ml

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

DINITROL 517 A/B

2-Komponenten Polyurethan Klebstoff mit hohen Festigkeiten

Technische Daten:

DINITROL 517 A	
Aussehen:	weiss
OH Zahl:	140 ±10 mg KOH/g
Dichte, 20°C:	1.22 ±0.05 g/cm ³
Casson Viskosität (23°C) DIN 125:	2.5 – 3.0 Pa s
DINITROL 517 B	
Aussehen:	braun
NCO Gehalt:	25 ±1 % Gewicht
Dichte, 20°C:	1.22 ±0.05 g/cm ³
Casson Viskosität (23°C) DIN 125:	0.3 – 0.5 Pa s
Verarbeitungsdaten	
Mischungsverhältnis A : B	
Volumen:	2 : 1 Teile
Gewicht:	2 : 1 Teile
Verarbeitungstemperatur:	15 – 30°C
Topfzeit:	8 – 15 Min.
Werkstoffkennwerte des ausgehärteten 2K-PUR Klebstoffes	
Reißfestigkeit DIN 53504:	20 ±1 MPa
Bruchdehnung DIN 53504:	45 ±10%
Weiterreißfestigkeit DIN 53515:	45 ±2 N/mm
G-Modul DIN 54451:	
G-Modul 1.75 mm bei 10% Gleitung:	85 ±3 MPa
G-Modul 1.75 mm bei 20% Gleitung:	52 ±3 MPa
G-Modul 1.75 mm bei 50% Gleitung:	27 ±3 MPa
Zugscherfestigkeit DIN 54451:	20 ±1 MPa
Bruchdehnung DIN 54451:	100 ±5%
Shore A Härte DIN 53505:	98 ±2
Shore D Härte DIN 53505:	64 ±2
Glasübergangsbereich ISO 6721-5:	≤ -40°C

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

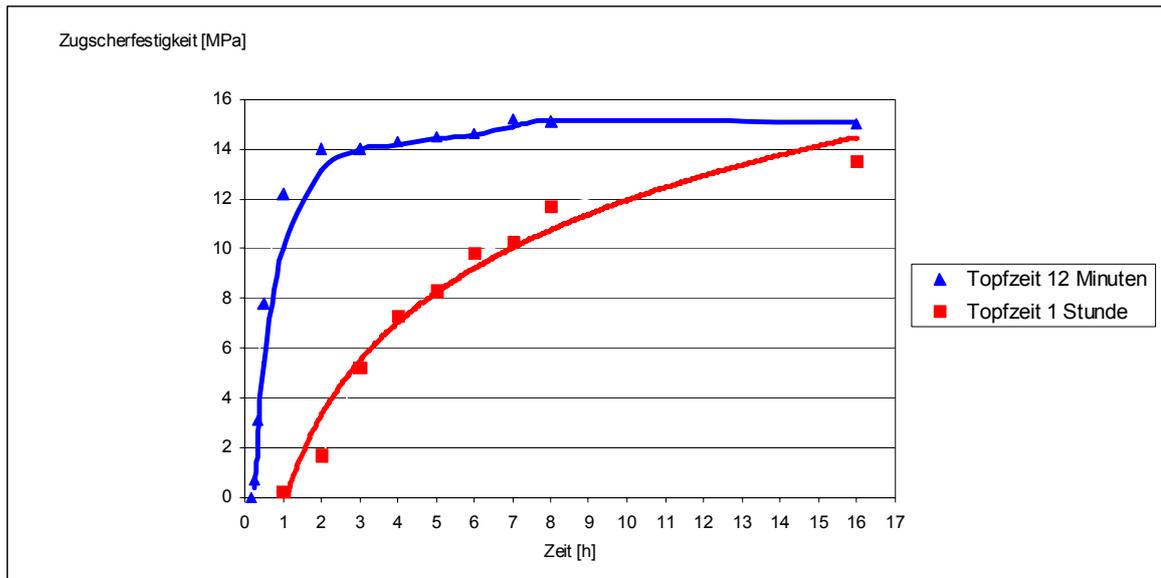
DINITROL 517 A/B

2-Komponenten Polyurethan Klebstoff mit hohen Festigkeiten

Bonding & Sealing

Bonding & Sealing

Festigkeitsaufbau:



Zugscherfestigkeiten in Abhängigkeit der Zeit.
Dimension der Verklebung: 12,5 x 25 x 1mm
Substrat: EC

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

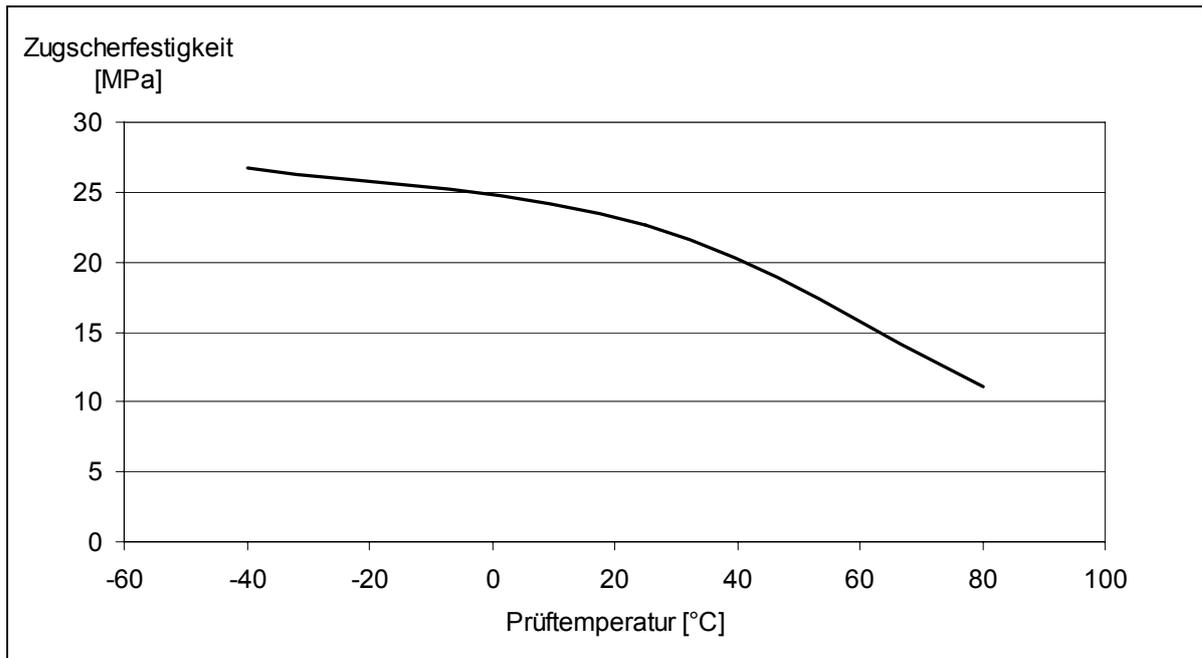
All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com

DINITROL 517 A/B

2-Komponenten Polyurethan Klebstoff mit hohen Festigkeiten

Zugscherfestigkeit über den Gebrauchstemperaturbereich:



Zugscherfestigkeiten in Abhängigkeit der Prüftemperatur.

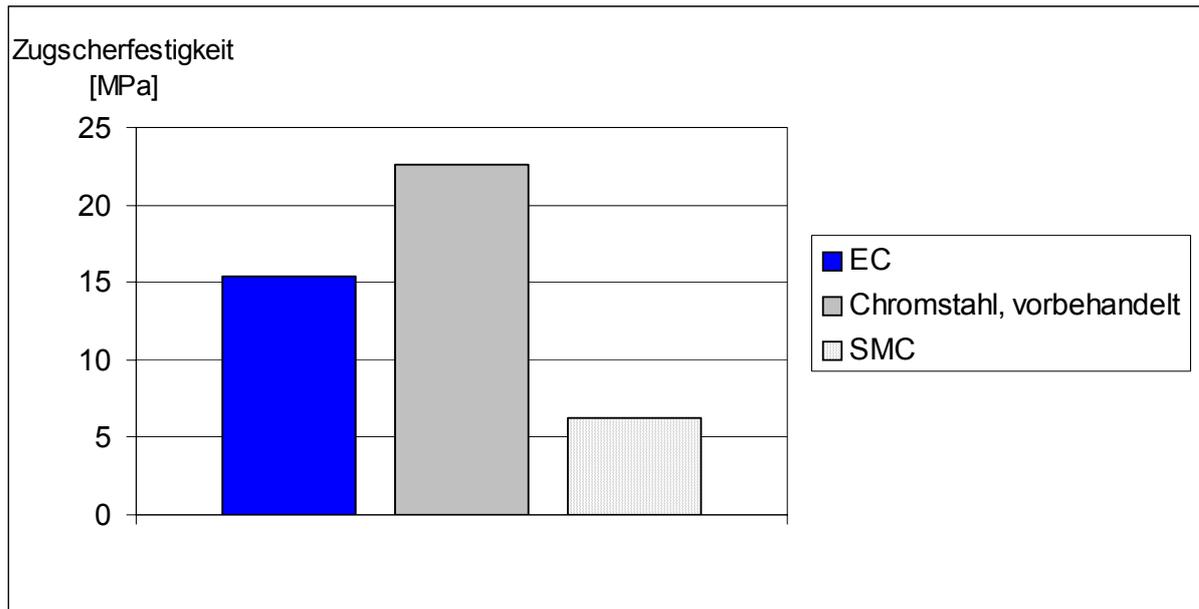
Dimension der Verklebung: 12,5 x 25 x 0,2mm

Substrat: Chromstahl X 40 Cr 13, vorbehandelt

DINITROL 517 A/B

2-Komponenten Polyurethan Klebstoff mit hohen Festigkeiten

Zugscherfestigkeit von Verklebungen mit DINITROL 517 A/B:



Zugscherfestigkeit nach 7 Tage Lagerung bei 23°C. Prüftemperatur 23°C.

Bruchbilder

EC: Abriss der obersten EC Schicht.
Chromstahl X 40 Cr 13: Abriss der Primerschicht vom Stahl.
SMC: Bruch des Substrates quer zur Zugrichtung

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the use of our products.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telefon:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-Mail:
service@dinol.com