

# DINITROL 870 MMA

## Strukturklebstoff

### Allgemeine Produkteigenschaften:

DINITROL 870 MMA ist ein schnell aushärtender, einfach zu verwendender 2-Komponenten-Klebstoff aus Methyl-Methacrylat für strukturelle Verklebungen von Thermoplast-, Metall- und Verbundgruppen. Die Aushärtung von DINITROL 870 MMA erfolgt durch eine chemische Reaktion der beiden Komponenten (Mischungsverhältnis 1:1), die dann eine beständige Polymerverbindung eingehen, die auch hohen Temperaturen, Feuchtigkeit, Treibstoffen, vielen Lösungsmitteln sowie den meisten Chemikalien widersteht.

Da DINITROL 870 MMA durch eine Radikalkettenpolymerisation bei Zimmertemperatur aushärtet, ist das Produkt für abweichende Mischungsverhältnisse nicht anfällig. Das Produkt hat eine Verarbeitungszeit von 4 bis 6 Minuten und erreicht bei Zimmertemperatur (23°C) nach 20 Minuten 75 % seiner endgültigen Stärke.

DINITROL 870 MMA bietet eine Kombination aus hoher Stärke und Steifheit sowie die Möglichkeit, eine große Auswahl an Substraten zu verkleben.

Das Produkt wird in gebrauchsfertigen Doppelkartuschen geliefert und wird als nicht rutschendes, stabiles Gel ausgegeben.

### Applikation:

- Stoßstangen, Spoiler, Scheinwerfer, Kühlergrill
- Kosmetische Oberflächenreparatur
- Scheiben und Bremsen
- Scheinwerfer, Abdeckungen
- Airbag-Gehäuse
- Verstärkung der Karosserieteile
- Armaturen
- Innenteile
- Aluminiumrahmen und -fenster

### Substrate:

#### **Kunststoff:**

PMMA, ABS/ASA, PVC, Polycarbonat, Polypropylen

#### **Verbundstoffe:**

Polyester, SMC, GRP, Vinylester, Epoxid

#### **Metalle:**

Aluminium, Edelstahl, Stahl, Verzinkter Stahl

\* Für Eigenschaften bei nicht genannten Substraten und weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte an DINOL.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

The information contained in this data sheet is the result of careful testing. Where relevant to the application, the information should be viewed as recommendations based on experience to date. Due to the diverse applications and methods we cannot accept liability for the information. No legal contractual relationship is therefore given and possible sales contracts do not imply any secondary obligations.

DINOL GmbH  
Pyrmonter Str. 76  
D-32676 Lügde  
Telefon:  
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0  
Telefax:  
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60

E-Mail:  
service@dinol.com

## DINITROL 870 MMA

Strukturklebstoff

### Verarbeitung:

DINITROL 870 MMA kann leicht mit einer Hand- oder Druckluftpistole bei Temperaturen zwischen +15°C und 26°C aufgetragen werden. Temperaturen unter 18°C verlangsamen den Aushärtungsprozess, Temperaturen über 26°C beschleunigen die Aushärtung. Die Viskositäten der Teile A und B dieses Klebstoffs werden von der Temperatur beeinflusst.

Die zu verklebende Oberfläche muss sauber, trocken und staub- und fettfrei sein. Im Allgemeinen empfehlen wir Isopropanol als Reiniger.

Stecken Sie die Mischerspitze auf die Kartusche auf und drücken Sie 2 cm des gemischten Klebstoffs heraus. Verwenden Sie diesen Klebstoff nicht. Damit wird sichergestellt, dass Sie eine 100 %ige Mischung beider Komponenten haben.

Für eine maximale Stärke müssen Oberflächen innerhalb der angegebenen Verarbeitungszeit positioniert werden (4 bis 6 Minuten). Verwenden Sie ausreichendes Material, sodass die Verbindung vollständig gefüllt ist, wenn Teile positioniert und eingespannt werden. Das Auftragen des Klebstoffs, die Positionierung der Teile und die Befestigung sollten erfolgen, bevor die Verarbeitungszeit der Mischung abgelaufen ist. Nach der Verarbeitungszeit dürfen die Teile nicht mehr verschoben werden, bis die Fixierzeit erreicht ist.

Kleben & Dichten

Kleben & Dichten

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

The information contained in this data sheet is the result of careful testing. Where relevant to the application, the information should be viewed as recommendations based on experience to date. Due to the diverse applications and methods we cannot accept liability for the information. No legal contractual relationship is therefore given and possible sales contracts do not imply any secondary obligations.

DINOL GmbH  
Pyrmonter Str. 76  
D-32676 Lügde  
Telefon:  
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0  
Telefax:  
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60

E-Mail:  
service@dinol.com

## DINITROL 870 MMA

Strukturklebstoff

### Technische Daten:

Basismaterial:	Methyl-Methacrylat (MMA)
Aushärtung/Abbindung:	freies Radikal: Peroxid-ausgelöst
Mischungsverhältnis:	1 : 1
Verarbeitungszeit (23°C):	ca. 4 - 6 Minuten
Fixierzeit (23°C):	ca. 20 Minuten
Volle Aushärtung:	ca. 24 Stunden
Shorehärte:	ca. D78
Spezifische Mischung:	ca. 1,03 g/ml
Auffüllen von Löchern:	1 mm bis 9 mm
Zugstärke:	ca. 29 MPa
Ausdehnung an Bruchstelle:	ca. 19 %
Lösungsmittelanteil:	0 %
Isocyanatanteil:	0 %
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +125°C
Chemische Widerstandsfähigkeit:	ausgezeichnet für Kohlenwasserstoffe, Säuren und Basen, Salzlösungen
UV- und Witterungsbeständigkeit:	hervorragend
Farbe:	weiß
Verpackungsgröße:	50 ml Doppelkartuschen (andere Verpackungsgrößen auf Anfrage)

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

The information contained in this data sheet is the result of careful testing. Where relevant to the application, the information should be viewed as recommendations based on experience to date. Due to the diverse applications and methods we cannot accept liability for the information. No legal contractual relationship is therefore given and possible sales contracts do not imply any secondary obligations.

DINOL GmbH  
Pyrmonter Str. 76  
D-32676 Lügde  
Telefon:  
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0  
Telefax:  
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60

E-Mail:  
service@dinol.com